

CERTIFICADO DE REGULARIDADE DO DESEMPENHO

CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE

1328 – CPR – 0524

De acordo com o Regulamento (UE) nº 305/2011 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 9 de março de 2011 (o Regulamento dos Produtos da Construção ou RPC), este certificado aplica-se ao produto da construção

In compliance with Regulation (EU) no. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

SISTEMAS DE DETEÇÃO E ALARME DE INCÊNDIOS: DETETOR TÉRMICO E DE FUMO

FIRE DETECTION AND FIRE ALARM SYSTEMS: HEAT AND SMOKE DETECTOR

Uso pretendido / Intended use	Referência comercial / Type reference
Segurança contra incêndio / Fire safety	ZEOS-AS-SHI

Características técnicas / Technical characteristics

Temperatura de classificação do detetor / Detector temperature classification: A1 e/and A2

fabricado por / produced by

GLOBAL FIRE EQUIPMENT S.A.

Barrabés, Armazém Nave Y, 8150-016 S. Brás de Alportel, Portugal

e fabricado na unidade fabril / and produced in the manufacturing plant

GLOBAL FIRE EQUIPMENT S.A.

Barrabés, Armazém Nave Y, 8150-016 S. Brás de Alportel, Portugal

Este certificado atesta que todas as disposições relativas à avaliação e verificação da regularidade do desempenho e aos desempenhos descritos no Anexo ZA da(s) norma(s)

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance and the performances described in Annex ZA of the standard(s)

EN 54-5:2000 + A1:2002

EN 54-7:2000 + A1:2002 + A2:2006

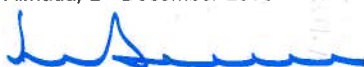
de acordo com o sistema 1 são aplicados e que o produto cumpre todos os requisitos estabelecidos acima indicados.

under system 1 are applied and that the product fulfils all the prescribed requirements set out above.

Este certificado foi emitido pela primeira vez em 2015-12-02 e manter-se-á válido desde que não mudem os métodos de ensaio e/ou os requisitos de controlo da produção em fábrica incluídos na norma harmonizada, usados para avaliar o desempenho das características declaradas, e que o produto e as condições de fabrico na fábrica não se alterem significativamente.

This certificate was first issued on 2015-12-02 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

Almada, 2 de dezembro de 2015
Almada, 2nd December 2015



Francisco Barroca
Diretor Geral / General Manager